

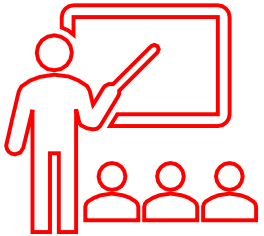
# COSTRUIAMO LA RETE DELLE ASSOCIAZIONI PEDIATRICHE



# OBIETTIVI PRINCIPALI



Creare e consolidare una **rete di Associazioni pediatriche** che lavorano al fianco dei Reparti di Pediatria per finalizzare alcuni progetti comuni.



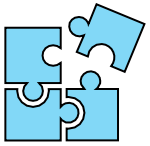
Fare **formazione** ai Pediatri su argomenti predefiniti.



# OBIETTIVI SECONDARI



Far **conoscere** le nostre **Associazioni storiche** e le attività svolte in **Rete**.



**Aiutare** le **Pediatre italiane** ospitanti le diverse tappe a soddisfare alcuni bisogni (i-pad, telefonini, giochi etc.).



**Recepire** altre Loro richieste per assolverle in futuro, ove possibile.



# PERCHE' "RIPARTIAMO"?

- La ripartenza dopo il Covid-19 perché si parlerà di giugno 2021.
- **L'idea di movimento con la bici.**
- Il **ripartire** cioè **condividere**, le risorse nelle varie Pediatrie italiane visitate.
- **E' bella una parola sola.**  
E' più espressiva di una frase che, tanto più è lunga, tanto più perde effetto.  
Così ci insegnano anche i pubblicitari veri.



# PERCHE' DAL 14 GIUGNO AL 12 LUGLIO 2021?

- I Primari dovrebbero non avere iniziato le loro vacanze e li troveremo quasi tutti.
- Giornate più lunghe e tempo, di norma, soleggiato, senza che faccia troppo caldo.
- Prezzi di bassa stagione negli alloggi per chi seguirà la carovana, a sue spese.



# PERCHE' DAL 14 GIUGNO AL 12 LUGLIO 2021?

- Possibile progetto con **Giro d'Italia**, più o meno concomitante.
- Periodo Covid-19 ipotizzato migliore (vaccino disponibile e drastico calo contagi, a scuole chiuse)



# PRIMA PARTE IN BOZZA

**Pavia**, Prof. Marseglia,  
14 Giugno 2021

**Parma**, Prof. Caffarelli,  
15 Giugno 2021

**Bologna**, Prof. Giampaolo Ricci,  
16 Giugno 2021

**Firenze**, H Meyer, (Prof Novembre,  
Dott.ssa Barni, Dott.ssa Chiappini)  
21 giugno 2021

**Empoli**, Prof. Roberto Bernardini,  
22 Giugno 2021

**Pisa**, Prof. Diego Peroni,  
23 Giugno 2021

**Grosseto**, 24 Giugno 2021

**Roma**, al Bambin Gesù,  
Prof. Sandro Fiocchi,  
25- 26 e 27 Giugno 2021  
(con la nostra madrina Samantha  
De Grenet)

**Aversa**, 28 Giugno 2021

**Napoli**, , Prof. Carlo Capristo,  
29 Giugno 2021











# SECONDA PARTE IN BOZZA

**Potenza**, 30 Giugno 2021

**Matera**, 1 Luglio 2021

**Policoro**, 2 Luglio 2021

**Crotone**, Dott. Franco Paravati e  
Pasquale Comberinati  
3 Luglio 2021

**Catanzaro**, 5 Luglio 2021

**Reggio Calabria**,  
Dott. Mimmo Minasi  
6 Luglio 2021

**Messina**, Prof. Giovanni Pajno  
7 Luglio 2021

**Cefalù**, 9 Luglio 2021

**Palermo**, Prof. Giovanni Corsello  
10 Luglio 2021



# BUDGET

<b>VOCI DI SPESA</b>	Affitto camper per 7 persone	Autostrada e benzina	Vitto	Materiale da donare alle Pediatrie	Costi vari per materiali pubblicitari, assicurazione, pezzi di ricambio bici etc.	Traghetto per Pantelleria
<b>EURO</b>	7.000	2.000	5.000	10.000	5.500	500

**TOTALE 30.000**

- Possibilità di sponsor singoli
- Crowdfunding platform
- Le spese, nel dettaglio, sono riportate nella tabella
- Stima delle spese di circa 30.000 €



# I PARTECIPANTI

- 3/4 persone che porteranno a termine il giro completo in bicicletta.
- Molti si aggregheranno per un week-end (dipenderà anche dal supporto delle associazioni locali delle diverse tappe).
- Altri per un week-end lungo.
- Altri per una settimana.
- La carovana avrà al seguito autisti, supporto logistico e meccanico bici (cercarsi), con un caravan e un'ammiraglia drago.





**NON ABBIAMO LE AMBIZIONI  
DI COPPI E BARTALI**





**A NOI BASTEREBBE ESSERE  
IL BELGA STAN OCKERS**



**Davide  
« drago**

